

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO CARTÓN MARRÓN DOS CARAS

CALIDAD

Cartón gris contracolado dos caras con papel marrón en hojas y en formatos.

CALIBRES

Calibre (mm)	Gramaje (g/m ²)	Tolerancias
0,90	630 g/m ²	+- 0,10 mm
1,00	700 g/m ²	
1,20	780 g/m ²	
1,50	975 g/m ²	

Facturación basada en:

Calibre ≤1,00mm - 700 g/m²

Calibre ≥1,20 mm - 650 g/m²

MEDIDAS Y CANTIDADES MÍNIMAS

	MEDIDAS (mm)		CANTIDADES MÍNIMAS (kg)
	MIN.	MAX.	CALIBRE ESTÁNDAR
HOJAS	610 x 600	1400 x 1400 mm	3.000
FORMATOS	80 x 125	700 x 1180 mm	2.000

Ancho de máquina: Siempre debe de estar entre 1760 mm y 1830 mm y se debe verificar la posibilidad de combinar solo. En la fabricación de hojas el largo máximo es de 1800 mm. A partir de 1400mm los palets no se pueden vibrar.

Tolerancias en medidas

	LARGO	ANCHO
HOJAS	± 3,00 mm	± 1,00 mm
FORMATOS	± 0,50 mm	± 0,50 mm

HUMEDAD ABSOLUTA

Consigna/ Target	7,5 %
Máximo	9,0 %
Mínimo	5,0 %

Fecha
07/05/2020

Página 1 de 2

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

CARTÓN MARRÓN DOS CARAS

ESPECIALIDADES

- Lomeras
- Fresados
- Cantos redondos

MANIPULACIÓN

- El cartón debe conservarse en su embalaje original hasta su utilización.
- Antes de usar el cartón dejar que se aclimate en el mismo lugar donde va a ser manipulado al menos 1 o 2 días.
- Para garantizar la estabilidad del cartón hay que asegurarse de mantenerlo apartado del calor (calefacción) y de la sequedad (aire acondicionado).
- Una vez acabada la manipulación del cartón es aconsejable cubrirlo con plástico.
- La temperatura adecuada para el cartón es entre 18 y 22 °C.
- La humedad relativa adecuada es entre 55-65 %.

MEDIO AMBIENTE Y SEGURIDAD

- El producto fabricado por nuestro proveedor nº1264 utiliza materias primas provenientes de la recuperación de papel y cartón, utiliza en el proceso productivo tecnologías que contribuyen al ahorro de energía tales como sistemas de recirculación de agua, tratamiento de aguas residuales, planta de cogeneración.
- El **producto final es 100% reciclable** ya que no contiene sustancias que puedan interaccionar negativamente con el medio ambiente, metales pesados, elementos blanqueadores, y otros tales como ácidos y bases (sosa). Nuestro producto una vez fuera de uso puede ser recuperado y pasar a formar parte de materias primas para la fabricación de papel y cartón.
- En el producto final no se detectan sustancias incluidas en el Listado SVHC del Reglamento 1907/2006 (REACH Act.) por encima de 0.1% (w/w).
- El producto final es conforme a los requisitos de la norma UNE-EN-71 Seguridad de los juguetes - Parte 3 - Migración de ciertos elementos.
- Ensayos realizados sobre extractos acuosos del cartón han dado pH ligeramente básicos, superiores a 7, dándole de esta manera una protección extra frente al proceso de envejecimiento que siempre tiende a reducir estos valores a pH más ácidos.

CERTIFICACIONES

- Puede ser FSC , Cadena de Custodia Certificada